

平成30年度 災害廃棄物処理計画策定モデル事業業務 (厚岸町)

厚岸町において、災害に伴い発生する廃棄物の処理について調査・検討を行うとともに、想定される課題を整理し、災害廃棄物処理計画策定を目指してモデル事業を実施した。今後、関係機関とさらに連携を深めながら、処理計画策定に向けた取組を進める。

モデル地域の概要と想定される災害

モデル地域の概要

地域の特徴

太平洋沿岸部から内陸部まで幅広く、海岸線から中間産地まで集落が点在している。町中心部の橋が被災した場合、分断されるおそれがある。

平時のごみ処理状況

一般廃棄物は、焼却施設・中間処理施設・最終処分場を所有しており、直営で処理を行っている。

対象とする災害

[地震]・十勝沖の地震 ・500年間隔の地震



仮置場の検討

災害廃棄物発生量等の推計結果を用いて、「災害廃棄物対策指針」や環境省本省検討会資料をもとに、仮置場必要面積を推計した。また、仮置場の選定方法、運営・管理方法について検討するとともに、平時のごみ分別区分をもとに仮置場レイアウト案を検討した。

仮置場必要面積推計結果

対象災害	住民用仮置場 (ha)	一次仮置場 (ha)
500年間隔地震	—	5.00
十勝沖地震	0.05	0.15

災害廃棄物発生量等の推計

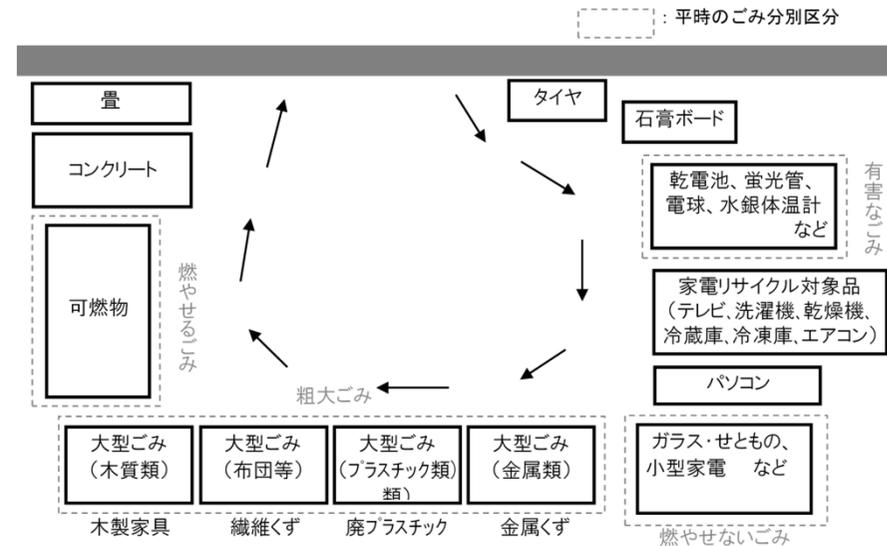
対象とする災害における被害想定結果を用いて、「災害廃棄物対策指針」や環境省本省検討会資料をもとに、災害廃棄物発生量等の推計を行った。

災害廃棄物発生量の推計結果

	災害廃棄物発生量(千t)						合計
	可燃物	不燃物	コンクリートがら	金属	柱角材	津波堆積物	
500年間隔地震	4.4	4.4	12.7	1.6	1.3	171.9	196.3
十勝沖地震	0.8	0.8	2.3	0.3	0.2	0.0	4.4

片づけごみ・避難所ごみ発生量、仮設トイレ必要基数の推計結果

対象災害	片づけごみ発生量 (t)	避難所ごみ発生量 (t/日)	仮設トイレ必要基数 (基)
十勝沖地震	224	1.0	12



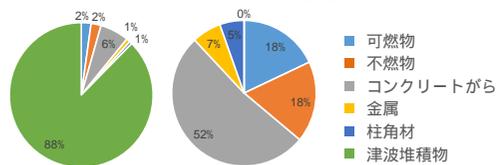
仮置場レイアウト案

平成30年度 災害廃棄物処理計画策定モデル事業業務 (厚岸町)

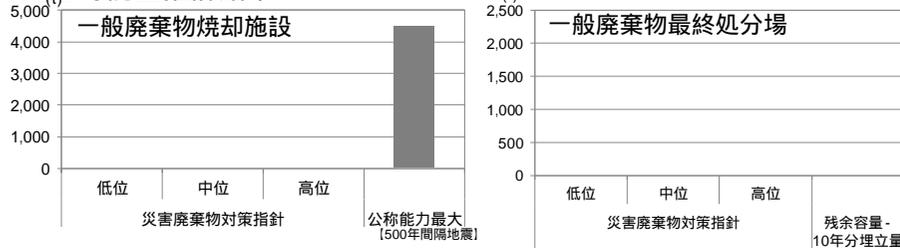
災害廃棄物の処理方法の検討

災害廃棄物の種類別発生状況や、既存施設の処理可能量推計結果をもとに、処理方法を検討した。また、地域特性から想定される処理の緊急性について整理した。

災害廃棄物の種類別割合

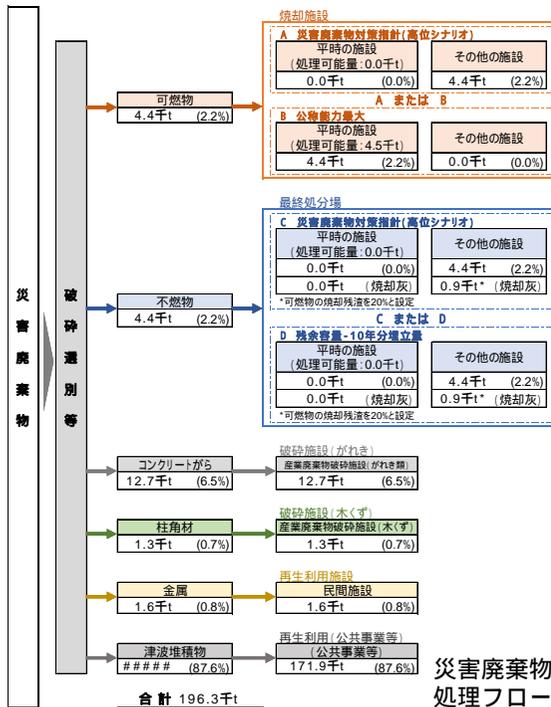


処理可能量推計結果



厚岸町では、対象とする災害のうち発生量の多い500年間隔地震において、不燃物の処理可能が不足すると想定される。可燃物は、施設の余力を最大限活用すれば処理可能と想定される。災害時には、民間事業者も活用しながら再資源化を図る方針とする。

一方、町内では漁業と水産加工業が盛んである。このため、魚介類(加工品を含む)が腐敗性廃棄物として発生するほか、漁具・漁網、廃船舶といった処理困難物の処理対応が必要となる場合があることから、緊急度や廃棄物の性状に応じて処理方法の検討を行う。



災害廃棄物の処理体制

災害廃棄物については、主に環境班が対応するが、庁内関係部局とも連携を図る。また、協定等に基づき、他自治体や民間事業者にも必要に応じて支援要請を行い、処理体制を構築する。

災害廃棄物処理に関わる民間事業者との協定

協定名	協定先	関係する内容
災害時におけるレンタル機材の優先供給に関する協定	共生レンテム カナモト・サンワ機械 リース	仮設トイレ他
災害時における上下水道所管施設の応急復旧活動協力に関する協定	釧路厚生社・厚岸清掃社共同企業体	災害時における上下水道所管施設の応急復旧活動協力
災害時における上下水道所管施設の応急復旧活動協力に関する協定	厚岸町給排水設備連絡会	災害時における上下水道所管施設の応急復旧活動協力

モデル地域で想定される発災時の課題及び対策

発災時に想定される課題	対策案
町外での災害廃棄物処理 ・町内での処理が困難になる可能性がある。	・町内の民間事業者との協力体制を構築して処理 ・北海道を通じて、道内の他の自治体との協力体制を構築して処理
仮置場の確保 ・厚岸大橋が被災した場合、町内の2地区にそれぞれ仮置場が必要となる。	・平時より可能な限り候補地を検討 ・他部局、関係機関と調整し、用地を確保 ・民有地の利用も検討
腐敗性廃棄物・適正処理困難物の対応 ・魚介類(加工品を含む)など腐敗性の高い廃棄物の処理対応が必要。 ・廃船舶、漁具・漁網などの処理困難物の対応が必要。	・水産加工品等の容器包装の分別 ・石灰(消石灰)や脱臭剤の散布 ・廃船舶からの燃料漏れに注意 ・廃棄が決定した船舶の素材に応じた処理 ・廃船舶、漁具・漁網の部材による分別処理